

FICHA TÉCNICA

4 - TOP EPOXY MIC 480

Esmalte Epoxi Bicomponente com Óxido de Ferro Micáceo

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Cinzento BASE

ACABAMENTO

- Tipo Ferro Forjado

MASSA VOLÚMICA

- 1,47 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 33% (Valor Teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 23°C

COVs

- 593 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



3L
15L

MISTURAS:

3L 4-top epoxy mic: 1L agente de cura ep 88000
15L 4-top epoxy mic: 5L agente de cura ep 88000

ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail: 4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Esmalte epóxi de dois componentes, curado com aducto poliamida e pigmentado com óxido de ferro micáceo. Proporciona um acabamento tipo ferro forjado com elevada resistência e dureza.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A supercie deve estar seca, isenta de poeiras, gorduras ou outros contaminantes.



ESQUEMA DE PINTURA

Primários recomendados para estruturas metálicas: Primários epóxis de zinco (ex. Zinc Primer 4-Steel 46500, Zinc Primer 4-Steel 48000), primários epóxis com fosfato de zinco (ex. Epoxi Primer 4-Steel ZP 4300), primários epóxis com óxido de ferro micáceo (ex. Epoxi Primer 4-Steel MIC 4200).

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Número de componentes 2

Proporção de mistura 3L (Esmalte): 1L (Agente de Cura EP88000)

Tempo de vida útil da mistura (pot life) 2h

Diluyente 4-Epoxy

Diluyente de limpeza FP-42

AGITAÇÃO

1. Agitar previamente o esmalte e o agente de cura antes de proceder à mistura dos dois componentes.

2. Adicionar o Agente de Cura EP88000 ao Esmalte e voltar a agitar com equipamento mecânico de forma a que a mistura fique completamente homogénea.

3. Adicionar o Diluyente 4-Epoxy na proporção indicada para o método de aplicação selecionado e agitar novamente.

4. No final, limpar o equipamento com o Diluyente FP-42.

Pistola Convencional

Diluição 5 – 10%

Bico 0,055" – 0,070"

Pressão do ar 3 – 4 bar

Pressão da tinta 0,7 – 1,4 bar

Trincha/Rolo

Diluição 10 – 15%

Nº Demãos 1 a 2

Espessura seca 70 – 100 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20ºC) 2 h

Repintura min (20ºC) 12 h

Repintura máx (20ºC) Ilimitado

Cura Completa 7 dias

Rendimento teórico 4 6.0 m²/L (70 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.