

FICHA TÉCNICA

4 - TOP EPOXY 500

Esmalte Epoxi Bicomponente

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Cores Catálogo RAL K7

ACABAMENTO

- Liso e Brilhante

MASSA VOLÚMICA

- 1,28 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 56% (Valor Teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 20°C

COVs

- 412 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



1 Kg
5 Kg
15 kg

Misturas:

*1kg (4-Top Epoxy 500): 1kg(Ag. de Cura EP500)

*5kg (4-Top Epoxy 500): 5kg(Ag. de Cura EP500)

*15kg (4-Top Epoxy 500): 15kg(Ag. de Cura EP500)

ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças. Propriedades físicas indicadas para a cor branca.



PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Esmalte epóxi curado com aducto poliamida. Apresenta elevada resistência aos agentes químicos e à abrasão.

USO RECOMENDADO

Revestimento para estruturas metálicas/ maquinaria industrial ou paredes/pisos de betão/reboco interiores, sujeitas a ambientes industriais com corrosividade média/alta.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, isenta de poeiras, gorduras ou outros contaminantes.



ESQUEMA DE PINTURA

Superfícies de aço – a demão anterior deve estar seca e isenta de poeiras gorduras ou outros contaminantes.
Superfícies de betão/reboco – a superfície deve estar seca e isenta de poeiras, gorduras ou outros contaminantes.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Número de componentes 2

Proporção de mistura 1kg (Esmalte): 1kg (Agente de Cura EP 500)

Tempo de vida útil da mistura (pot life) 2h

Diluyente 4-Epoxy

Diluyente de limpeza FP-42

AGITAÇÃO

1. Agitar previamente o esmalte e o agente de cura antes de proceder à mistura dos dois componentes.
2. Adicionar o Agente de Cura EP500 ao Esmalte e voltar a agitar com equipamento mecânico de forma a que a mistura fique completamente homogénea.
3. Adicionar o Diluyente 4-Epoxy na proporção indicada para o método de aplicação selecionado e agitar novamente.
4. No final, limpar o equipamento com o Diluyente FP-42.

Método de aplicação

Pistola airless

Diluição 0 - 5%

Bico 0,013” – 0,017”

Relação de compressão 30:1 **Pressão de saída** 120 bar

Pistola Convencional

Diluição 5 – 10%

Bico 0,055” – 0,070”

Pressão do ar 3 – 4 bar

Pressão da tinta 0,7 – 1,4 bar

Trincha/Rolo

Diluição 10 – 15%

Nº Demãos 1 a 2

Espessura seca 70 – 100 µm **Tempos de secagem e repintura** **Tato** (20ºC) 2 h
Repintura min (20ºC) 12 h
Repintura máx (20ºC) Ilimitado
Rendimento teórico 6.0 m²/L (70 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.