

# FICHA TÉCNICA

## EPOXY PRIMER 4 - STEEL ZP 4300

Primário Epóxi com Fosfato de Zinco

### PROPRIEDADES FÍSICAS

#### COR

- Creme

#### ACABAMENTO

- Liso e Mate

#### MASSA VOLÚMICA

- 1,45 g/ml

#### SÓLIDOS EM VOLUME

- 43% (Valor Teórico)

#### COVs

- 500 g/l

### TIPOS DE EMBALAGEM



16L

#### Misturas:

\*4L (primário): 1L (Agente de Cura EP88000)

\*16L (primário): 4L (Agente de Cura EP88000)

### ARMAZENAGEM

1 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

### SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

### ANOTAÇÕES

A propriedades físicas são do produto após mistura sem diluição.

O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



**4**PAINTS

Four Paints, Lda  
Zona Industrial de  
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34  
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt  
Telf.(s) 234 647 522

### DESCRIÇÃO

Epoxy Primer 4-Steel ZP 4300 é um primário de dois componentes à base de resina epóxi endurecida com poliamida, contendo fosfato de zinco.

Apresenta excelente durabilidade em ambientes marítimos e industriais.



#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço - Remover óleos e gorduras utilizando o detergente adequado e remover os sais e outros contaminantes solúveis utilizando água doce. Decapagem com jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1). Após a decapagem a superfície fica vulnerável, pelo que deve ser protegida, aplicando de imediato o primário. Aço com primário – Verificar se a película de primário está seca e isenta de quaisquer contaminantes, sejam poeiras ou gorduras, antes da aplicação do Epoxy Primer 4-Steel ZP 4300. Galvanizados – Remover óleos e gorduras com o detergente adequado e remover os sais e outros contaminantes solúveis com água doce. Lixar para criar alguma rugosidade e assim facilitar a aderência. Metalização – Recomenda-se a aplicação do primário o mais cedo possível em superfícies metalizadas por pulverização a quente, para evitar contaminações.



#### ESQUEMA DE PINTURA

O Epoxy Primer 4-Steel ZP 4300 pode ser usado como primário, em ambientes de corrosividade média/alta. Também pode ser usado como camada intermédia, em esquemas de pintura que tenham uma elevada exigência ao nível de protecção anticorrosiva. Neste caso, é necessário aplicar previamente um primário rico em zinco. O Epoxy Primer 4-Steel ZP 4300 também pode ser usado como primário de espera durante um período máximo de 6 meses. O acabamento pode ser um esmalte poliuretano como o 4-Top PU HB 420/425.

### APLICAÇÃO DO PRODUTO

**Componentes 2**  
**Proporção de mistura** 4L (Base ZP 4300) :  
1L (Agente de Cura EP 88000)

**Diluyente 4-Epoxy**  
**Diluyente de limpeza** FP-42

**Pistola Airless**  
**Diluyente** 0 – 5%  
**Relação de compressão** 30:1  
**Bico** 0,013” – 0,017”  
**Pressão de saída** 150 bar

**Pistola Convencional**  
**Diluição** 0 – 10%  
**Bico** 0,055” – 0,070”  
**Pressão da tinta** 0,7 – 1,5 bar

**Pressão do ar** 3 – 4 bar  
**Trincha ou rolo**  
**Diluição** 5 – 10%

**Tempo da mistura (Pot life)** 8h a 20ºC

**Nº Demãos** 1  
**Espessura seca** 75 µm

**Tempos de secagem e repintura**  
**Tato (20ºC)** 1 h  
**Repintura min (20ºC)** 3 h  
**Repintura máx (20ºC)** Ilimitado  
**Cura Completa (20ºC)** 5 dias

**Rendimento teórico** 5,5 m<sup>2</sup>/L (75 µm)

#### Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3ºC acima do ponto de orvalho; T ambiente>10ºC

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.