

FICHA TÉCNICA

EPOXY PRIMER 4 - STEEL ZN MIC

Primário Epóxi com Zinco e Óxido de Ferro Micáceo

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Cinzento Escuro

ACABAMENTO

- Mate e Rugoso

MASSA VOLÚMICA

- 1,82 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 50% (Valor Teórico)

COVs

- 395 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



12L

Misturas:

*12L (primário): 3L (Agente de Cura EP76000)

ARMAZENAGEM

1 ano, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

A propriedades físicas são do produto após mistura sem diluição.

O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



P4INTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

É um primário dois componentes à base de resina epóxi endurecida com poliamida, contendo zinco metálico e óxido de ferro micáceo, como pigmentos anticorrosivos. Apresenta excelente resistência à intempérie, devido à proteção catódica do zinco metálico e à proteção lamelar conferida pelo óxido de ferro micáceo.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Remover óleos e gorduras utilizando o detergente adequado e remover os sais e outros contaminantes solúveis utilizando água doce.

Decapagem com jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Após a decapagem a superfície fica vulnerável, pelo que deve ser protegida, aplicando de imediato o primário.



ESQUEMA DE PINTURA

Recomenda-se a aplicação de um primário intermédio, como o EPOXY PRIMER 4-STEEL MIC 4200 ou o EPOXY PRIMER 4-STEEL CR4600 e como acabamento, um esmalte poliuretano, como o 4-TOP PU HB 420/425.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Substrato de aplicação Aço decapado

Componentes 2

Proporção de mistura 4L (ZN MIC) :
1L (Agente de Cura EP 76000)

Diluyente 4-Epoxy

Diluyente de limpeza FP-42

Pistola Airless

Diluição 0 – 5%

Relação de Compressão 30:1

Bico 0,015” – 0,021”

Pressão de saída 150 bar

Pistola Convencional

Diluição 5 – 10%

Bico 0,070” – 0,086”

Pressão da tinta 0,7 – 1,5 bar

Pressão do ar 3 – 4 bar

Tempo da mistura (Pot life) 8h a 20ºC

Nº Demãos 1

Espessura seca 70 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20ºC) 1 h

Cura Completa (20ºC) 7 dias

Rendimento teórico

9-10 m²/L (70 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3ºC acima do ponto de orvalho; T ambiente>10ºC

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.