

FICHA TÉCNICA

EPOXY PRIMER 4 - STEEL AL 4500

Primário Epóxi com Alumínio

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Alumínio

ACABAMENTO

- Liso e acetinado

MASSA VOLÚMICA

- 1,22 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 42% (Valor Teórico)

COVs

- 535 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



2L

10L

20L

Misturas:

*2L (primário): 1L (Agente de Cura EP56000)

*10L (primário): 5L (Agente de Cura EP56000)

*20L (primário): 10L (Agente de Cura EP56000)

ARMAZENAGEM

6 meses, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

A propriedades físicas são do produto após mistura sem diluição.

O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Epoxy Primer 4-Steel AL 4500 é um primário de dois componentes à base de resina epóxi endurecida de poliamida, contendo alumínio como pigmento anticorrosivo.

Apresenta excelente durabilidade em ambientes de corrosividade média/alta.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço - Remover óleos e gorduras utilizando o detergente adequado e remover os sais e outros contaminantes solúveis utilizando água doce.

Decapagem com jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Em ambientes menos agressivos, pode ser limpa com ferramentas mecânicas ao grau ST 3. Após a decapagem a superfície fica vulnerável, pelo que deve ser protegida, aplicando de imediato o primário.



ESQUEMA DE PINTURA

O Epoxy Primer 4-Steel AL 4500 pode ser usado como primário, em ambientes de corrosividade média ou como intermédio, em ambientes de corrosividade alta. Neste último caso é necessário aplicar previamente um primário rico em zinco como o Zinc Primer 4-Steel 46500 ou Zinc Primer 4-Steel 48000. O acabamento pode ser um esmalte poliuretano como o 4-Top PU HB 420/425.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Componentes 2

Proporção de mistura 2L (Base AL 4500) : 1L (Agente de Cura EP 56000)

Diluyente 4-Epoxy

Diluyente de limpeza FP-42

Pistola Airless

Diluição 0 - 5%

Relação de compressão 30:1

Bico 0,013" – 0,017"

Pressão de saída 150 bar

Pistola Convencional

Diluição 5 – 10%

Bico 0,055" – 0,070"

Pressão do ar 3 – 4 bar

Pressão da tinta 0,7 – 1,8 bar

Trincha ou rolo

Diluição 10 – 15%

Tempo da mistura (Pot life) 8h a 20ºC

Nº Demãos 1

Espessura seca 75 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20ºC) 1 h

Repintura min (20ºC) 3 h

Repintura máx (20ºC) Ilimitado

Cura Completa (20ºC) 5 dias

Rendimento teórico

7 m²/l (75 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3ºC acima do ponto de orvalho; T ambiente>10ºC

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.