

FICHA TÉCNICA

ALUMÍNIO INDUSTRIAL

Alumínio prata

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Prata

ACABAMENTO

- Liso e brilhante

MASSA VOLÚMICA

- 0,98 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 53% (valor teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 35°C

COVs

- 400 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



1L

5L

20L

ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



P4INTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Tinta formulado com resina de hidrocarboneto e pigmentada com alumínio.
- Aspecto metálico, boa reflexão da luz;
- Excelentes propriedades anticorrosivas conferidas pelo pigmento de alumínio.

USO RECOMENDADO

Aplica-se na pintura de superfícies metálicas industriais. Pode ser aplicado diretamente ao aço ou sobre um primário.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos. No caso de o Alumínio Industrial ser aplicado diretamente ao metal recomenda-se a decapagem com jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) ou com uma rugosidade de 25 – 50 µm (teste comparador de rugosidade ou semelhante).

Após decapagem deve aplicar-se de imediato um primário ou o próprio Alumínio.



ESQUEMA DE PINTURA

Em superfícies de aço aplicar um primário alquídico ou epóxi, como Industrial Primer 4-Steel 4700 ou Epoxy Primer 4-Steel CR 4600. Se as condições atmosféricas forem muito adversas, aconselha-se a aplicação de um primário de zinco, como o Zinc Primer 4-Steel 45000. Caso seja para aplicações interiores ou exteriores de corrosividade baixa, o Alumínio Industrial pode aplicar-se diretamente ao metal, sem primário. No caso de ligas leves ou galvanizados, requer a aplicação prévia de Shopprimer 1K-4900 para promover aderência.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Diluyente FP-41

Diluyente de limpeza FP-42

Método de aplicação

Pistola Airless

Diluição 0 – 5%

Bico 0,015" – 0,019"

Pressão de trabalho 150 bar

Pistola Convencional

Diluição 0 – 10%

Bico 0,042" – 0,055"

Pressão da tinta 0,7 – 1,5 bar

Pressão do ar 3 – 4 bar

Nº Demãos 1 a 2

Espessura seca 35 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20°C) 30 – 40 min

Profundidade (20°C) 3-4 horas

Rendimento teórico:

15m² L

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.