

FICHA TÉCNICA

ALUMÍNIO HT600

Alumínio resistente a altas temperaturas

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Prata

ACABAMENTO

- Liso e brilhante

MASSA VOLÚMICA

- 1 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 28% (valor teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 29°C

COVs

- 666 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



1L

5L

20L

ARMAZENAGEM

1 ano, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



4PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Tinta formulado com resina de silicone e pigmentada com alumínio.
- Resistente a temperaturas contínuas de 500°C (calor seco) e picos de 550-600°C;
- Aspecto metálico do alumínio, boa reflexão da luz;
- Excelentes propriedades anticorrosivas conferidas pelo pigmento de alumínio.

USO RECOMENDADO

Aplica-se na pintura de superfícies metálicas que serão posteriormente expostas a temperaturas máximas contínuas de 500°C (calor seco), como chaminés, fornalhas.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos. No caso de o Alumínio HT600 ser aplicado diretamente ao metal recomenda-se a decapagem com jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1) ou com uma rugosidade de 25 – 50 µm (teste comparador de rugosidade ou semelhante). Após decapagem deve aplicar-se de imediato o Alumínio HT600, para evitar a oxidação.



ESQUEMA DE PINTURA

O Alumínio HT600 é aplicado diretamente sobre as superfícies de aço.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Diluyente FP-41

Diluyente de limpeza FP-42

Método de aplicação

Pistola Airless

Diluição 0 – 5%

Bico 0,015" – 0,019"

Pressão de trabalho 150 bar

Pistola Convencional

Diluição 0 – 10%

Bico 0,042" – 0,055"

Pressão da tinta 0,7 – 1,5 bar

Pressão do ar 3 – 4 bar

Nº Demãos 1 a 2

Espessura seca 35 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20°C) 1 – 2h

Endurecimento (200°C) 30 min

O Alumínio HT600 seca ao Tato a 20°C, no entanto para manuseamento das peças é necessário estufagem a 200°C durante 30 min para endurecimento da película. No caso de aplicação de uma 2ª demão é necessário efectuar a estufagem prévia.

Rendimento teórico: 10m² L

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.