

# FICHA TÉCNICA

# ALUMÍNIO HT250

Alumínio alquídico resistente a 250°C

## PROPRIEDADES FÍSICAS

### COR

- Prata

### ACABAMENTO

- Liso e brilhante

### MASSA VOLÚMICA

- 1,02 g/ml

### SÓLIDOS EM VOLUME

- 60% (valor teórico)

### PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 29°C

### COVs

- 370 g/l

## TIPOS DE EMBALAGEM



1L

5L

20L

## ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

## SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

## ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



**P4INTS**

Four Paints, Lda  
Zona Industrial de  
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34  
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt  
Telf.(s) 234 647 522

## DESCRIÇÃO

Alumínio alquídico resistente a 250°C  
Tinta formulada com resinas alquídicas modificadas e pigmentada com alumínio.  
- Resistente a temperaturas contínuas de 200°C (calor seco) e picos de 250°C;  
- Aspecto metálico do alumínio, boa reflexão da luz;  
- Excelentes propriedades anticorrosivas conferidas pelo pigmento de alumínio.

## USO RECOMENDADO

Aplica-se na pintura de superfícies metálicas que serão posteriormente expostas a temperaturas máximas de 250°C (calor seco), como chaminés ou tubagem de fluidos aquecidos.



### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos. No caso de o Alumínio HT250 ser aplicado diretamente ao metal recomenda-se a decapagem com jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) ou com uma rugosidade de 25 – 50 µm (teste comparador de rugosidade ou semelhante). Após decapagem deve aplicar-se de imediato o Alumínio HT250, para evitar a oxidação.



### ESQUEMA DE PINTURA

O Alumínio HT250 é aplicado diretamente sobre as superfícies de aço.

## APLICAÇÃO DO PRODUTO

**Diluyente FP-41**

**Diluyente de Limpeza FP-42**

**Método de aplicação**

**Pistola Airless**

**Diluição 0 – 5%**

**Bico 0,015" – 0,019"**

**Pressão de trabalho:** 150 bar

**Pistola Convencional:**

**Diluição 0 – 10%**

**Bico 0,042" – 0,055"**

**Pressão da tinta 0,7 – 1,5 bar**

**Pressão do ar 3 – 4 bar**

**Nº Demãos 1 a 2**

**Espessura seca 35 µm**

**Tempos de secagem e repintura**

**Tato (20°C) 1-2h**

**Endurecimento (200°C) 30 min**

**Rendimento teórico:**

20m<sup>2</sup> L

### Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.