

FICHA TÉCNICA

4 - TOP SINTÉTICO FAST 490

Esmalte Alquídico de Secagem Rápida

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Cores Claras

ACABAMENTO

- Liso e Brilhante

MASSA VOLÚMICA

- 1,13 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 46,5% (Valor Teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 26°C

COVs

- 466 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



1L

5L

20L

ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

Propriedades físicas indicadas para a cor branca. O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Esmalte de secagem rápida, formulado com resinas alquídicas. Apresenta boa retenção de brilho, resistência à intempérie e boa aderência a metais ferrosos.

USO RECOMENDADO

Aplica-se na pintura de maquinaria agrícola, gradeamentos, portões.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos.



ESQUEMA DE PINTURA

Superfícies de Aço – Aplicar previamente um primário sintético, como o Industrial Primer 4-Steel 4700, em caso de ambientes de corrosividade baixa. Em zonas de corrosividade média, aplicar um primário epóxi como o Epoxy Primer 4-Steel CR4600 ou o Epoxy Primer 4-Steel MIC 4200. Para zonas de corrosividade alta deve aplicar um primário de zinco, como p.ex. o Zinc Primer 4-Steel 46500, seguido de um primário intermédio, como p.ex., o Epoxy Primer 4-Steel MIC 4200. Superfícies Galvanizadas/ metais não ferrosos – Aplicar previamente um primário de aderência aos galvanizados, ligas leves, etc, como o Shopprimer 1K-4900.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Diluyente FP-41

Diluyente de limpeza FP-42

Método de aplicação

Pistola Airless

Diluição 0 – 5%

Bico 0,013” – 0,017”

Relação de compressão 30:1

Pressão de saída 120 bar

Pistola Convencional

Diluição 15 - 20%

Bico 0,055” – 0,070”

Pressão do ar 3,4 – 5,2 bar

Pressão da tinta 0,6 – 1,6 bar

Trincha/Rolo

Diluição 10 – 15%

Nº Demãos 1 a 2

Espessura seca 40 µm

Tempos de secagem e repintura

Tato (20ºC) 1 h

Profundidade 4h

Repintura min (20ºC) 12 h

Repintura máx (20ºC) Ilimitado

Rendimento teórico 10 m²/L (40 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.