

# FICHA TÉCNICA

## 4 - TOP SINTÉTICO 455 MATE

Esmalte Alquídico

### PROPRIEDADES FÍSICAS

#### COR

- Cores Fortes

#### ACABAMENTO

- Liso e Mate

#### MASSA VOLÚMICA

- 1,1 g/ml

#### SÓLIDOS EM VOLUME

- 45,5% (Valor Teórico)

#### PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 26°C

#### COVs

- 500 g/l

#### TIPOS DE EMBALAGEM



1L

5L

20L

#### ARMAZENAGEM

6 meses, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

#### SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

#### ANOTAÇÕES

Propriedades físicas indicadas para a cor RAL 9005. O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



**4**PAINTS

Four Paints, Lda  
Zona Industrial de  
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34  
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt  
Telf.(s) 234 647 522

### DESCRIÇÃO

Esmalte de alquídico mate com resistência à intempérie. Boa aderência a metais ferrosos.

### USO RECOMENDADO

Aplica-se na pintura de equipamento industrial, maquinaria agrícola, gradeamentos e portões.



#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos.



#### ESQUEMA DE PINTURA

Superfícies de Aço – Aplicar previamente um primário sintético, como o Industrial Primer 4-Steel 4700, em caso de ambientes de corrosividade baixa. Em zonas de corrosividade média, aplicar um primário epóxi como o Epoxy Primer 4-Steel CR4600 ou o Epoxy Primer 4-Steel MIC 4200. Para zonas de corrosividade alta deve aplicar um primário de zinco, como p.ex. o Zinc Primer 4-Steel 46500, seguido de um primário intermédio, como p.ex., o Epoxy Primer 4-Steel MIC 4200. Superfícies Galvanizadas/ metais não ferrosos – Aplicar previamente um primário de aderência aos galvanizados, ligas leves, etc, como o Shopprimer 1K-4900.

## APLICAÇÃO DO PRODUTO

**Diluyente FP-41**

**Diluyente de limpeza FP-42**

#### Método de aplicação

**Pistola Airless**

**Diluição 0 – 5%**

**Bico 0,013” – 0,017”**

**Relação de compressão 30:1**

**Pressão de saída 120 bar**

**Pistola Convencional**

**Diluição 15 - 20%**

**Bico 0,055” – 0,070”**

**Pressão do ar 3,4 – 5,2 bar**

**Pressão da tinta 0,6 – 1,6 bar**

**Trincha/Rolo**

**Diluição 10 – 15%**

**Nº Demãos 1 a 2**

**Espessura seca 40 µm**

**Tempo de secagem e repintura**

**Tato(20ºC) - 1h**

**Profundidade - 8h**

**Repintura min - 12h**

**Repintura max - ilimitada**

**Rendimento teórico:**

15m<sup>2</sup> L

#### Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.