

# FICHA TÉCNICA

## 4 - TOP PU HB 425

Esmalte de Poliuretano de Alta Espessura

### PROPRIEDADES FÍSICAS

#### COR

- Cores Fortes

#### ACABAMENTO

- Liso e Brilhante

#### MASSA VOLÚMICA

- 1,3 g/ml

#### SÓLIDOS EM VOLUME

- 52% (Valor Teórico)

#### PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 24°C

#### COVs

- 450 g/l

#### TIPOS DE EMBALAGEM



1L

4L

16L

#### Misturas:

\*1L (4-Top PU HB): 1/4 L (Agente de cura 420/425)

\*4L (4-Top PU HB): 1L (Agente de cura 420/425)

\*16L (4-Top PU HB): 4 L (Agente de cura 420/425)

#### ARMAZENAGEM

2 anos, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

#### SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

#### ANOTAÇÕES

Propriedades físicas indicadas para a cor RAL 9005. O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



**4**INTS

Four Paints, Lda  
Zona Industrial de  
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34  
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt  
Telf.(s) 234 647 522

### DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano de dois componentes, curado com isocianatos alifáticos. Apresenta excelente retenção de cor e brilho e elevada resistência à intempérie.

### USO RECOMENDADO

Acabamento para estruturas metálicas sujeitas a ambientes marítimos e industriais com corrosividade média/alta.



#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície anterior deve estar seca e isenta de poeiras, gordura ou outros contaminantes. Não deve ser aplicado diretamente sobre superfícies galvanizadas ou metalizadas, deve usar-se previamente um primário adequado.



#### ESQUEMA DE PINTURA

Primários recomendados: Primários epóxi de zinco (ex. Zinc Primer 4-Steel 46500, Zinc Primer 4-Steel 48000), primários epóxi com fosfato de zinco (ex. Epoxi Primer 4-Steel ZP 4300), primário epóxi com óxido de ferro micáceo (ex. Epoxi Primer 4-Steel MIC 4200).

## APLICAÇÃO DO PRODUTO

#### Número de componentes 2

**Proporção de mistura 4L (Esmalte) :**  
1L (Agente de Cura PU 420/425)

**Tempo de vida útil da mistura (pot life) 2h**

**Diluyente 4-PU**  
**Diluyente de limpeza FP-42**

**Pistola airless**  
**Diluição 0 - 5%**  
**Bico 0,013" – 0,017"**  
**Relação de compressão 30:1**  
**Pressão de saída 120 bar**

**Pistola Convencional**  
**Diluição 5 – 10%**  
**Bico 0,055" – 0,070"**  
**Pressão do ar 3 – 4 bar**  
**Pressão da tinta 0,7 – 1,4 bar**

#### Trincha

**Diluição 10 – 15%**

**Nota:** Não é possível aplicar este produto a rolo, devido à formação de micro espuma, que leva ao aparecimento de defeitos como por exemplo, cabeças de alfinete e bolhas.

**Nº Demãos 1 a 2**  
**Espessura seca 70 – 100 µm**

**Tempos de secagem e repintura**  
**Tato (20ºC) 2 h**  
**Repintura min (20ºC) 12 h**  
**Repintura máx (20ºC) Ilimitado**

**Rendimento teórico 7 m²/L (70 µm)**  
**5 m²/L (100 µm)**

#### Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.