

FICHA TÉCNICA

4 - TOP PU HB 425 RAL9006/RAL9007

Alumínios Poliuretano

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR

- Prata

ACABAMENTO

- Liso e Brilhante

MASSA VOLÚMICA

- 1 g/ml

SÓLIDOS EM VOLUME

- 47% (Valor Teórico)

PONTO DE INFLAMAÇÃO

- 25°C

COVs

- 513 g/l

TIPOS DE EMBALAGEM



4L

8L

Misturas:

*4L (esmalte): 2L (agente de cura PU 420/425)

*8L (esmalte): 10L (agente de cura PU 420/425)

ARMAZENAGEM

6 meses, se as embalagens não forem abertas. Temperatura de armazenagem entre 5º e 40ºC.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Este produto destina-se apenas ao uso profissional / industrial. Consultar a Ficha de Segurança do produto.

ANOTAÇÕES

O valor indicado de COVs é do produto fornecido sem diluição. O rendimento está totalmente dependente da rugosidade da superfície e do design das peças.



PAINTS

Four Paints, Lda
Zona Industrial de
Albergaria-a-Velha

Arruamento D, lote 34
3850-184 Albergaria-a-Velha

e-mail:4paints@4paints.pt
Telf.(s) 234 647 522

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano de dois componentes, curada com isocianatos alifáticos, pigmentado com alumínio. Apresenta excelente retenção de cor e brilho e elevada resistência à intempérie.

USO RECOMENDADO

Acabamento para estruturas metálicas sujeitas a ambientes marítimos e industriais com corrosividade média/alta.



PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, desengordurada e isenta de poeiras ou contaminantes soltos.



ESQUEMA DE PINTURA

Superfícies de aço – aplicar previamente um primário epoxi ou rico em zinco consoante a corrosividade do meio.

Superfícies galvanizadas ou ligas leves - é necessário aplicar um primário para promover a aderência do acabamento. Recomenda-se o Shopprimer 1k-4900 ou o PU Primer 4-Auto.

APLICAÇÃO DO PRODUTO

Os alumínios têm tendência a mudar de tonalidade (apresentar manchas) consoante a espessura da película. Para evitar esse problema, devem-se ter alguns cuidados durante a sua aplicação.

Aplicação do produto em 2 ou 3 demãos esfumadas, para evitar a formação de escorridos, ou de zonas com mais camada.

Para se conseguir um bom resultado a última demão deve ser um pouco mais diluída (aumentar um pouco a pressão, se necessário) e o aplicador deve estar mais afastado da peça a pintar.

Pistola Airless

Diluição 0 – 5%

Bico 0,009” – 0,011”

Relação de compressão 30:1

Pressão de saída 3 bar

Pistola Convencional

Diluição 5 – 10%

Bico 0,013” – 0,017”

Pressão da tinta 0,7 – 1,4 bar

Pressão do ar 3 – 5 bar

Trincha/Rolo pelo curto

10-15% diluição

Rendimento teórico 9 m²/L (50 µm)

Condições de Aplicação:

Hr<85% ;Tsubstrato 3°C acima do ponto de orvalho; T ambiente>10°C

Esta Ficha Técnica anula as previamente emitidas, é aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização da mesma. Os dados, especificações, directivas e recomendações apresentadas representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.